

## Produktdatenblatt

# NewPro hochbeständige Korrosionsschutzschicht

### Produkteigenschaften

Die NewPro hochbeständige Korrosionsschutzschicht hat eine sehr gute Haftung auf Leichtmetallen. Es verursacht matte Überzüge mit guter Abriebfestigkeit. Gute Beständigkeit gegenüber hohen Temperaturen bis 450°C und korrosiven Medien, wie z.B. saure und basischen Kondensate. Die Beschichtung benötigt keine Chrommattierung des Untergrundes und ist darüber hinaus chromat- und bleifrei im Sinne der GefStoffV. Der Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und dem Applikationsverfahren. Die ausgehärtete Beschichtung ist lebensmittelrechtlich unbedenklich.

#### Haupteinsatzgebiet

Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium und Magnesium

#### Materialbasis

- Polyestermodifiziertes Polysiloxansystem

#### Farbe

- Farblos bis gelblich transparent

#### pH –Wert

- Neutral

#### Lagerung

Bei > 20°C in fest geschlossenen Originalgebinde mindestens 6 Monate haltbar. Vor Frost und höheren Temperaturen schützen. Bei Überschreitung der Lagerdauer ist das Material erneut zu prüfen. Einmal geöffnete Gebinde luftdicht verschließen. Innerhalb der Lagerräume für eine ausreichende Durchlüftung sorgen.

#### Zubereitung

Entfällt - Kann direkt aus dem Gebinde verwendet werden.

### Verarbeitung

Empfohlene Sprühparameter: Sprühen mit Druckluft bei ca. 2 bar, Düse < 1mm. Auftrag in mehreren dünnen Lagen mit wenig Materialzuführung und feinem Tropfenbild auftragen.

#### Verarbeitungstemperaturen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrund: Mind. +5°C, maximal + 35°C. Thermische Härtung für 30 min. bis 220°C.

#### Verbrauch

- Der Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und dem Auftragsverfahren.

### Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften. Nähere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt.

## Schutzmaßnahmen

### Werkzeugreinigung

- Gängige Lackreiniger verwenden.

### Nachbesserungen / Nachbeschichtung

Durch Abschleifen, bzw. Einlagerung in Kalilauge / 2-Propanol-Bad

### Entsorgung

Nur restlos entleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Reste können über den Hausmüll entsorgt werden.

## Technische Daten

Salzsprühnebel (DIN EN ISO 9227 NSS): 100h

Bewitterung (DIN RN ISO 492-3: 4h UV-B 60°C: 250h

4h Wasserkondensation 50°C):

Klimawechsel DBL 7906: 15 min 23°C; 4h-30°C: 10Zyklen

15 min 23°C; 4h 80°C: 30 min 40°C 98% rel Luftf.)

Säure/Laugenbeständigkeit: pH 1 bis pH 12

Bleistifthärte: H (Edelstahl), B(Aluminium)

Tabertest (Cs 10 F Rolle, 1000 Umdrehungen): 7 mg

Temperaturbeständigkeit: dauerhaft bis 300°C

Zulassungen: Lebensmittelzulassung gem. Gem. EU-Verordnung 1935/2004

Oberflächenenergie: 28mN/m

